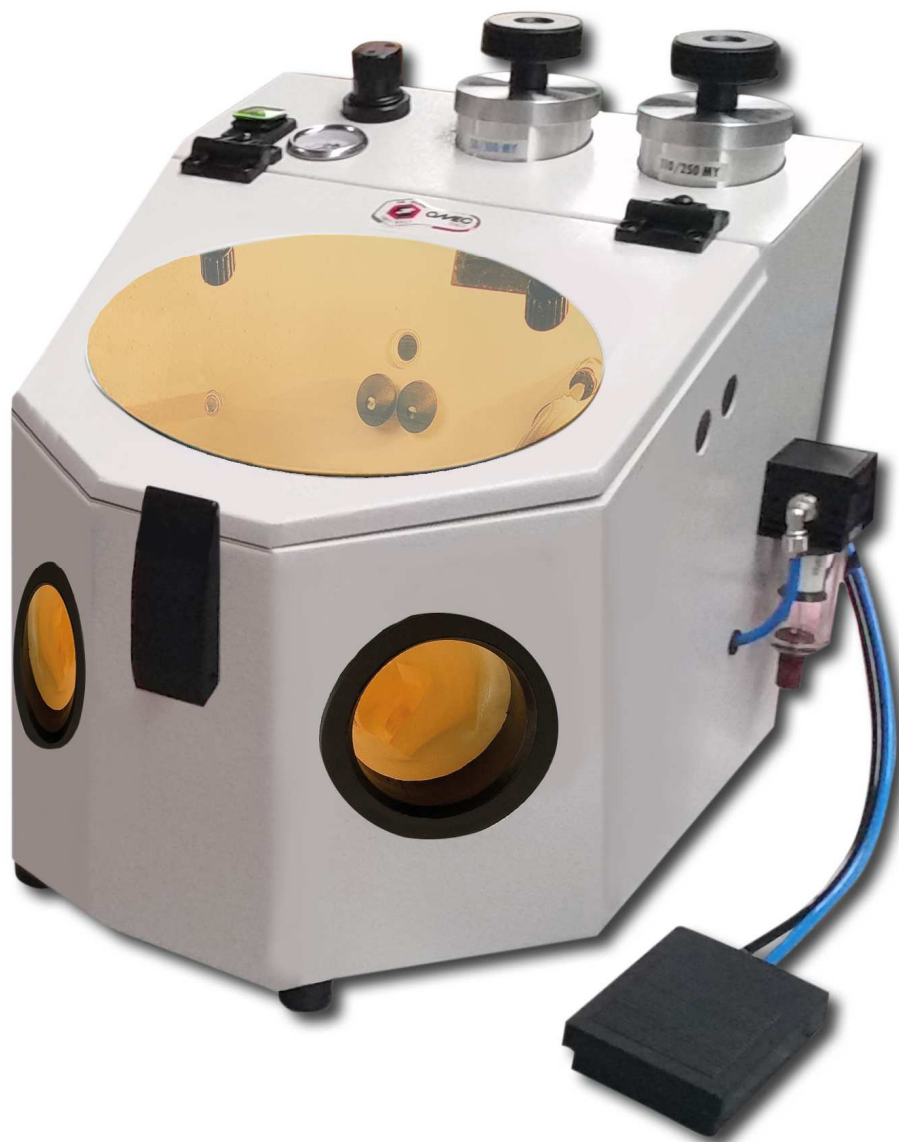


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ
МОДЕЛЬ MS.2.00 без вытяжки**



В данной инструкции описаны основные требования по безопасности и уходу за оборудованием.

РИСУНОК №1

1. Присоедините шланг подачи воздуха к соединению 3.
2. Включите кабель электропитания в сеть (4) – 230 В, 50 Гц,
3. Нажмите на кнопку (А) для начала работы и для зажигания лампочки (С). Лампочка (С) также освещает минимальный уровень цилиндра, обозначенный красной полосой (D).
4. Прочтите этикетку (Е) каждого цилиндра (F) для того, чтобы выбрать микрогранулы окиси или микро-шарики, которые будут использоваться. Мы рекомендуем тщательно следовать нашим инструкциям.
5. Отвинтите крышку (G) и по трубке заполните окисью или микро-шариками цилиндр (F) выше красного уровня. Плотно закройте крышку. У крышки имеется уплотнение.
6. Отрегулируйте рабочее давления при помощи регулятора давления (H). На ручке регулятора (I) сделана градуировка давления в атмосферах или барах. Давление в каждом цилиндре контролируется автоматически. Вытянув вверх и повернув красную ручку (L), можно регулировать давление: если ручку поворачивать по часовой стрелке, давление увеличивается; против часовой стрелки – давление уменьшается. Нажмите на красную ручку (L) для того, чтобы зафиксировать выбранное давление.

Рекомендуемое рабочее давление от 2 до 4 атмосфер или бар.

7. По окончании выше указанных предварительных операций, можно начать работу. Окись или микро-шарики вылетают из пистолета при нажатии на нем кнопки (M).
8. СТРОГО ЗАПРЕЩЕНО разбирать на части цилиндры.

НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ



А – Блокировка или недостаточный ход малого клапана пистолета:

Отвинтите втулку (1). Прочистите малый клапан при помощи небольшой щетки, аккуратно почистите стержень, смажьте его небольшим количеством масла, и заверните малый клапан пистолета (2). Не забудьте установить пружину (3) на место.



Б – Блокировка выброса окиси: освободите кнопку пистолета (4), отвинтите соединитель держателя наконечника (5), проверьте, не засорился ли наконечник, и в этом случае, почистите его и установите обратно.

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ



1 – На левой верхней стороне аппарата находится пневматический клапан безопасности (X). Когда передняя панель аппарата (W) открыта, подача воздуха прекращается, при закрытой передней панели – воздух циркулирует.

2 – У пылеотсасывателя (B) имеется термическая защита двигателя.

УСТАНОВКА И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



1 – Для гигиены рук, меняйте перчатки (R), когда они порвутся или сомнутся. Для того чтобы их заменить, вытащите рукав держателя перчаток (S) и кольца (T), затем вытяните перчатку (R) и рукав.



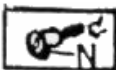
2 – Для сохранения хорошей видимости через стекло (U), меняйте защитную стеклянную пленку (V). Отвинтите 4 винта (Q), которые находятся внутри крышки (Z).



3 – Для того, чтобы пыль оставалась в аппарате, меняйте уплотнение (ZI), когда обнаруживается его износ.



5 – Для обеспечения плотного закрывания панели, заменяйте магнит на дверце (A1) при его размагничивании. Замените его, отвинтив винт (B1).



6 – Для обеспечения эффективной работы аппарата, меняйте наконечник (N), когда отверстие становится слишком большим.



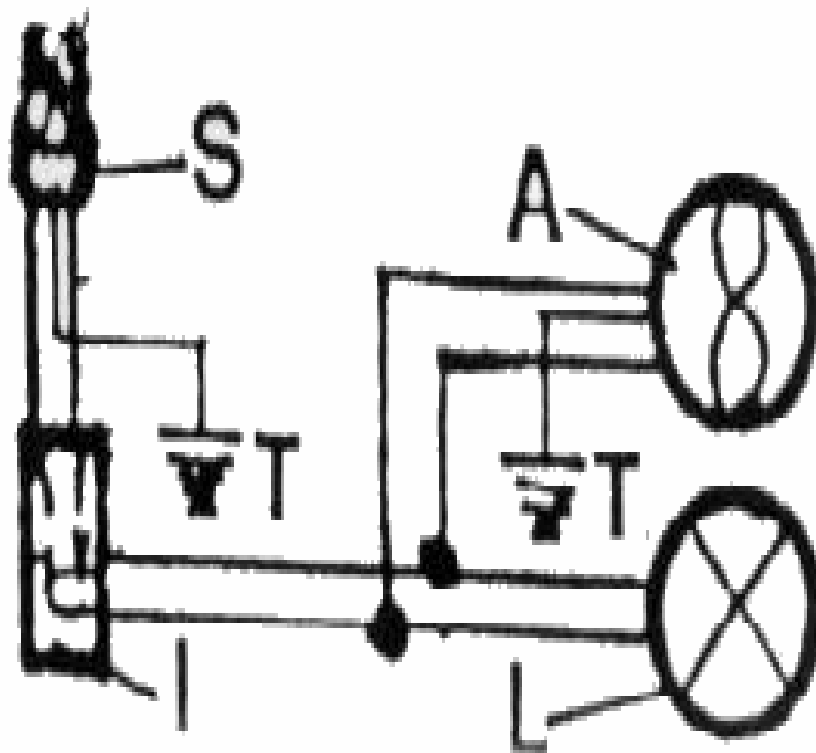
7 – ВАЖНО: Для того, чтобы хорошо почистить аппарат и для того, чтобы он хорошо работал, освобождайте его от окиси, когда ее уровень достигает пластины с отверстиями (C1). Для того чтобы это сделать, используйте внутреннюю заглушку (D1).

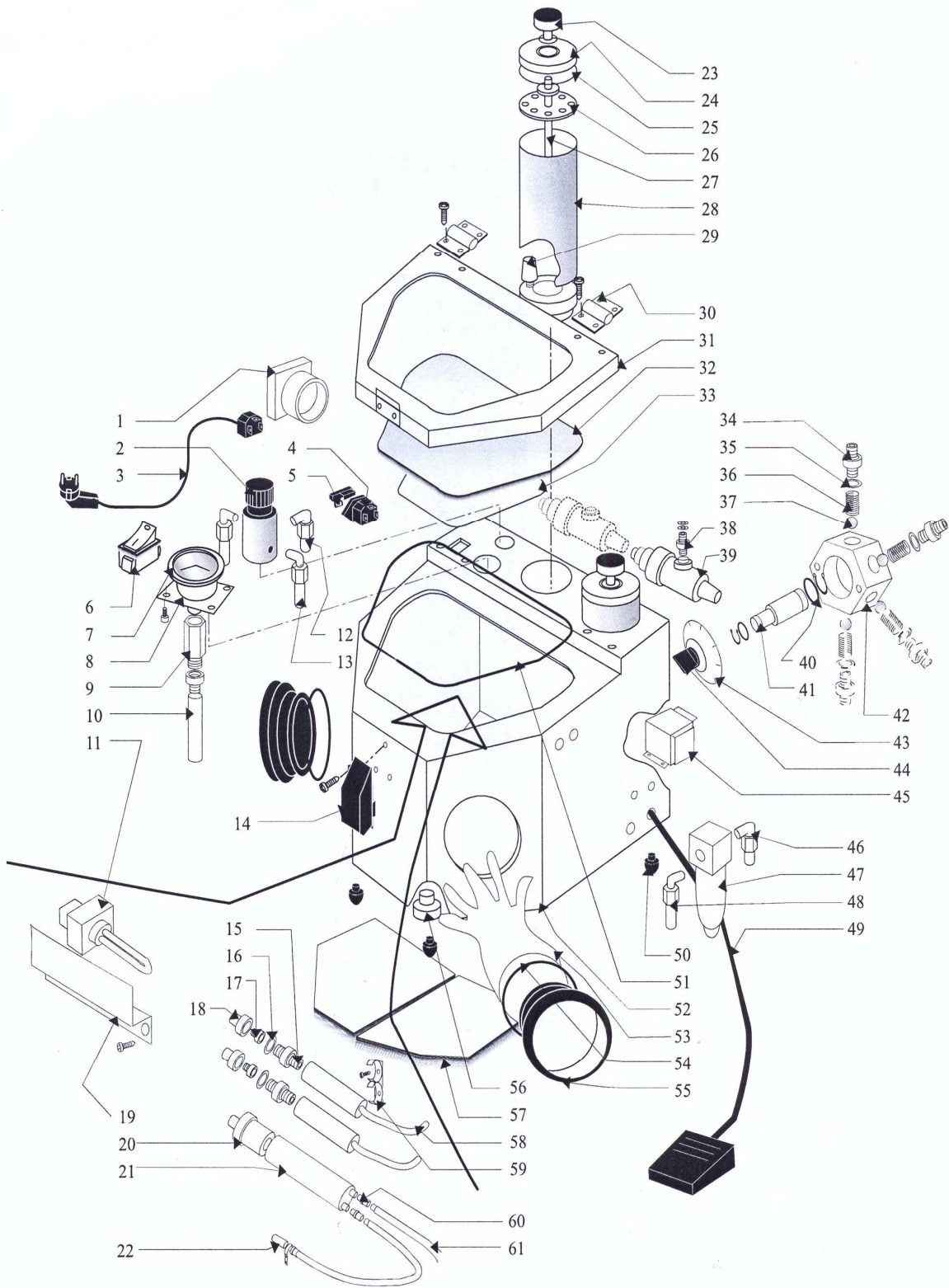
8 – Рекомендуется использовать только лишь окись и микро шарики, производства фирмы OMEC

ВАЖНО: все запчасти производятся фирмой OMEC.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

S – заглушка
 I – выключатель
 L – лампочка
 A – пылеотсасыватель





ПАСПОРТ

На изделие: устройство для очистки и полировки зубных протезов MS.2.00

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «О.М.Е.С. S.N.C. di Carnevale Renato & C.», Via dell' Artigianato 3/5/7, 20053, Muggio (Milano), Italy, Италия

Заводской номер: _____

Год выпуска: _____

Средний срок службы: _____

Технические параметры

Модель: MS.2.00

Назначение:

устройство для очистки и полировки зубных протезов MS.2.00

Электрическое питание:	MS.2.00
Номинальное напряжение, В/Гц:	220/50
Количество модулей	2
Габариты Д x Ш x В, мм:	430 x 410 x 380
Вес, кг:	13

Срок и условия гарантии

Гарантий 1 год. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся и расходные части: прокладки, лампы, источники питания и т.п.

По вопросам технической поддержки, а также гарантийного ремонта просим обращаться в отдел оборудования ООО «Стоматорг» по телефонам: (495) 642-64-31, (495) 335-92-91

По вопросам послегарантийного ремонта оборудования просим обращаться в ООО фирма «Стоматорг сервис», 119234 - Москва, Ломоносовский просп., 4, к. 2.

Тел/факс: (499) 744-34-80, (499) 744-33-85, (495) 505-56-47, E-mail: stomservice@globonet.ru, 9788582@mail.ru

Покупатель: _____

Продавец: ООО «Стоматорг», юридический адрес: 119048, Москва, ул. Ефремова, 12, стр. 2;
почтовый адрес: 117485 Москва, ул. Профсоюзная, 88/20

Дата составления паспорта: _____

Подпись ответственного лица

М.П.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ

от 06 августа 2008 года № ФСЗ 2008/02449

На медицинское изделие
Устройство для очистки и полировки зубных протезов

Настоящее регистрационное удостоверение выдано
"О.М.Е.С. с.н.с. ди CARNEVALE RENATO энд Ко.", Италия,
O.M.E.C. s.n.c. di CARNEVALE RENATO & C., Via dell' Artigianato n. 3/5/7,
Muggio 20053 (MB), Italy

Производитель
"О.М.Е.С. с.н.с. ди CARNEVALE RENATO энд Ко.", Италия,
O.M.E.C. s.n.c. di CARNEVALE RENATO & C., Via dell' Artigianato n. 3/5/7,
Muggio 20053 (MB), Italy

Место производства медицинского изделия
O.M.E.C. s.n.c. di CARNEVALE RENATO & C., Via dell' Artigianato n. 3/5/7,
Muggio 20053 (MB), Italy

Номер регистрационного досье № 27901 от 24.06.2008

Вид медицинского изделия -

Класс потенциального риска применения медицинского изделия 2а

Код Общероссийского классификатора продукции для медицинского изделия 94 5220

Настоящее регистрационное удостоверение имеет приложение на 1 листе

приказом Росздравнадзора от 06 августа 2008 года № 6294-Пр/08
и приказом от 22 августа 2016 года № 8536-о заменено
допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Врио руководителя Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения



Д.В. Пархоменко

0023029

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

**ПРИЛОЖЕНИЕ
К РЕГИСТРАЦИОННОМУ УДОСТОВЕРЕНИЮ
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ**

от 06 августа 2008 года № ФСЗ 2008/02449

Лист 1

На медицинское изделие

Устройство для очистки и полировки зубных протезов:

Исполнения: BA.86.2F, BA.92.00, GP.92.3, GP.92.5, PS.86.00, VIP.2.00, MS.1.00,
MS.2.00, MS.3.00.

Z

Приказом от 22 августа 2016 года № 8536 о замене допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Врио руководителя Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения



Д.В. Пархоменко

0024699

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Общество с ограниченной ответственностью «Стоматорг» (ООО «Стоматорг»)
наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии
Зарегистрировано: Межрайонная Инспекция МЧС России № 39 по г. Москве от 09.08.2002, ОГРН:
1027739057576

сведения о регистрации организации или индивидуального предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)

Место нахождения: 119048, Россия, город Москва, улица Ефремова, дом 12, строение 2.
Фактический адрес: 117485, Россия, город Москва, улица Профсоюзная, дом 88/20, телефон:
+74956209734, факс: +74956209734, e-mail: mail@stomatorg.ru
адрес, телефон, факс

в лице Генерального Директора Девлетбаевой Эльмиры Хамзиновны
должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация

заявляет, что Устройство для очистки и полировки зубных протезов, исполнения: GP.92.3, GP.92.5,
MS.1.00, MS.2.00, MS.3.00

наименование, тип, марка продукции, на которую распространяется декларация

Серийный выпуск, Код ОКП 94 5220, Код ТН ВЭД 8460909008
сведения о серийном выпуске или партии (номер партии, номера изделий, реквизиты договора (контракта), накладная, код ОК 005-93 и (или) ТН ВЭД ТС или ОК 002-93 (ОКУН))

Изготовитель: "O.M.E.C. s.n.c. di CARNEVALE RENATO & C.", место нахождения и фактический
адрес: Италия, Via dell' Artigianato n. 3/5/7, Muggio 20053 (MB), Italy.
наименование изготовителя, страны и т.п.

соответствует требованиям ГОСТ Р 50444-92 (Разд. 3, 4), ГОСТ Р 50267.0-92, ГОСТ Р МЭК
60601-1-2-2014

обозначение нормативных документов, соответствие требованиям которых подтверждено данной декларацией, с указанием разделов (пунктов, подпунктов) этих нормативных документов, содержащих требования для данной продукции (услуги)

Декларация о соответствии принята на основании:

Протокол испытаний № 09/035-2015 от 18.09.2015
Испытательная лаборатория Автономная некоммерческая организация "Центр качества, эффективности и безопасности медицинских изделий", аттестат аккредитации RA.RU.21MD11, от 07.04.2015, срок действия - бессрочный, 125363, РОССИЯ, город Москва, ул. Новопоселковая, 6, 217, тел. +74951342727, факс +74951342727, e-mail: info@KEBMI.ru
Регистрационное удостоверение № ФСЗ 2008/02449 от 06.08.2008 Федеральная служба по надзору в сфере здравоохранения и социального развития

информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации

Дата принятия декларации 18.09.2015

Декларация о соответствии действительна до 17.09.2018



подпись

Э.Х.Девлетбаева

инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя (уполномоченного им лица) или индивидуального предпринимателя

Сведения о регистрации декларации о соответствии

Регистрационный номер Аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014, срок действия - бессрочный, выданный Федеральной службой по аккредитации, Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Региональный центр оценки соответствия»

наименование и адрес органа по сертификации, зарегистрировавшего декларацию

адрес: 127204, город Москва, Дмитровское шоссе, дом 163, строение 8, комн.507

Регистрационный номер декларации о соответствии РОСС ИТ.РС52.Д00133 от 18.09.2015

дата регистрации и регистрационный номер декларации



подпись, инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации

М.В. Иванов