

# ProBase<sup>®</sup> Hot

Инструкция по применению



CE 0123

For dental use only.  
Caution: U.S. Federal Law restricts this device to  
sale by or on the order of a licensed dentist.

The logo for Ivoclar Vivadent, featuring a series of dots above the text "ivoclar" and "vivadent" in a bold, sans-serif font, with "technical" in a smaller, italicized font below it.  
ivoclar  
vivadent<sup>®</sup>  
technical

## Описание продукта

ProBase® Hot устанавливает новый стандарт качества в отношении обработки, стабильности формы и цвета, а также наивысшей степени комфортности при ношении протезов, изготовленных из пластмасс горячей полимеризации. В вашем распоряжении имеются различные цвета. Разные варианты полимеризации обеспечивают множество возможностей использования.

## Состав

### *Порошок:*

Полиметилметакрилат, пластификатор, бензоил пероксид, пигменты пероксид, катализатор, пигменты

### *Жидкость:*

Метилметакрилат, диметакрилат, катализатор

## Показания

- Полное протезирование
- Частичное протезирование
- Комбинированное протезирование
- Перебазировки

## Противопоказания

- Избегать непосредственного контакта несполимеризованного материала со слизистой оболочкой полости рта.
- При имеющихся аллергиях на компоненты, входящие в состав ProBase Hot, от применения отказаться.

## Побочные действия

В единичных случаях у материалов на основе полиметилметакрилата описывались местные аллергические реакции.

## Применение

### Подготовка

Вываренные, насыщенные водой гипсовые поверхности дважды изолировать изолирующим средством Ivoclar Separating Fluid. Оставить хорошо высохнуть.

Для того, чтобы обеспечить связь с основной протеза, зубам необходимо придать шероховатость и покрыть мономером.

- Гипсовые поверхности дважды изолировать.
- Восковая моделировка должна запаковываться с гипсом в кювете.

## Дозировка

- Идеальное соотношение смешивания для одного протеза  
22,5 г порошка: 10 мл мономера
- С помощью системы дозирования  
1 маркировка полимера: 10 мл мономера

## Система дозирования

Интегрированная система дозирования обеспечивает идеальное соотношение смешивания и, вследствие этого, наименьшую усадку при полимеризации ProBase Hot. Дозировочный цилиндр для полимера имеет маркировки для измерения необходимого количества для одного или двух протезов среднего размера. Маркировка на цилиндре для мономера представляет собой шкалу в миллилитрах. Всегда следует отмерять соответствующее количество.

## Смешивание

Порошок и жидкость смешать с помощью шпателя в заданном соотношении смешивания, интенсивно промешать. Дать смеси настояться в закрытом стаканчике для смешивания в течение 8-10 мин. (при температуре в помещении 23°C).

## Время работы

После того, как материал настоялся и перестал быть липким, его можно обрабатывать в течение примерно 20 мин. при температуре 23°C.

- Порошок тщательно смешивать с жидкостью.
- Время настаивания материала и время работы находятся в зависимости от температуры.

## Прессование

Разместить полученную смесь с консистенцией теста с избытком в половинках кюветы, имеющих температуру рук (около 40°C) и изолированных. Кювету осторожно закрыть, поместить в пресс, обеспечить на нее нагрузку 80 бар и зафиксировать посредством стяжного хомута. Давление пресса сохраняется!

## Полимеризация

Горячая полимеризация может происходить различными путями.

### Стандартный (рекомендуемый) метод

Закрытую кювету поместить в холодную воду, нагреть ее до 100°C и кипятить в течение 45 мин.

### Варианты

- Кювету поместить в холодную воду, нагреть ее до 70°C и на 30 мин. оставить в таком состоянии, затем нагреть ее до 100°C и кипятить в течение 30 мин.
- Кювету поместить в горячую воду 70°C и на 60 мин. оставить в таком состоянии, затем нагреть ее до 100°C и кипятить в течение 30 мин.
- Кювету поместить в кипящую воду. После того, как вода повторно вскипит, кипятить в течение 40 мин. Метод применим только для протезов средней величины!
- Кювету поместить в холодную воду, нагреть ее до 80°C и полимеризовать в течение 10 часов. Источник тепла отключить, охлаждение производить в течение ночи, в той же водяной бане.

- Полимеризацию кюветы производить в течение 10 часов при температуре 80°C сухожаровом шкафу.

**Содержание остаточных мономеров снижается благодаря повышению температуры и увеличению длительности полимеризации. Для достижения минимального содержания остаточных мономеров рекомендуется стандартный метод. Содержание остаточных мономеров при работе стандартным методом: <2,2%.**

## Охлаждение

Кювету оставить охлаждаться на открытом воздухе в течение как минимум 30 мин., затем полностью остудить в холодной воде.

## Возможности реставраций и корректировок с помощью ProBase Hot

Корректировки и починки можно осуществлять с помощью материала холодной полимеризации ProBase Cold техникой литья. Для этого поверхностям необходимо придать шероховатость и покрыть их мономером.

## Меры предосторожности

- Мономер содержит метилметакрилат (ММА).
- Метилметакрилат является легко воспламеняющимся (точка воспламенения + 100 C) и может вызывать раздражения.
- Вызывает раздражения глаз, органов дыхания и кожи.
- Возможно чувствительность при контакте с кожей.
- Избегать контакта кожи с мономером и неполимеризованным материалом. Обычные медицинские перчатки не представляют защиты от сенсибилизирующего эффекта метакрилатов.
- Пары не вдыхать.
- Держать на расстоянии от источников пламени. Не курить.
- Не допускать попадания в канализацию.
- Принимать меры против электростатических зарядов.

## Требования к складу и условиям хранения

- Материал хранить в прохладном, темном, хорошо проветриваемом помещении. Температура хранения 2–28°C.
- Не применять продукты по истечении срока годности.
- Хранить в недоступном для детей месте.

Дата составления инструкции: 08/2012

## Производитель:

Ivoclar Vivadent AG, FL-Schaan / Liechtenstein

Материал был разработан для применения в стоматологии и подлежит использованию только в соответствии с инструкцией по применению. Производитель не несет ответственности за применение в иных целях или использование, не соответствующее инструкции. Кроме того, потребитель обязан под свою ответственность проверить продукт перед его использованием на соответствие и возможность применения для поставленных целей, если эти цели не указаны в инструкции по использованию.