

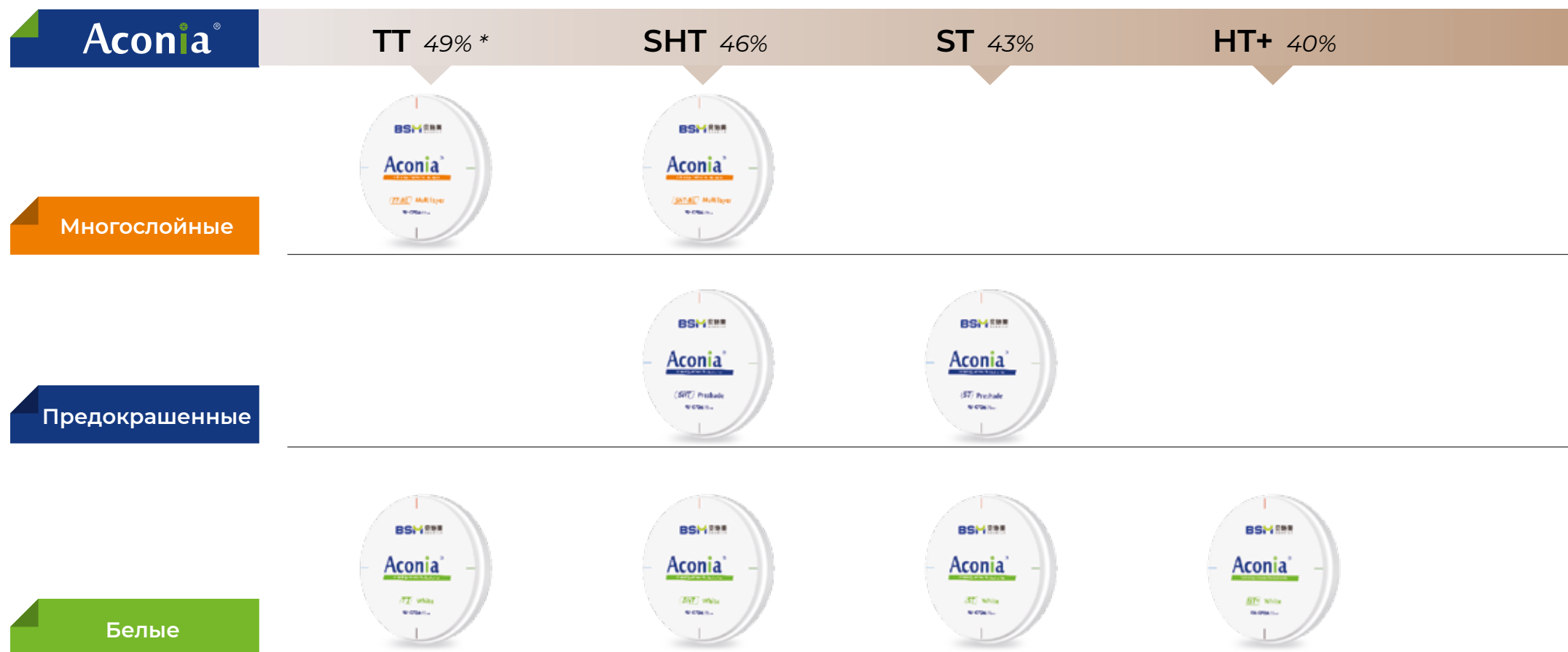
Aconia[®]

КАТАЛОГ

диски из оксида циркония



CAD/CAM МАТЕРИАЛЫ



* Итоговая прозрачность (1 мм по режущему краю)

Краски Standard & Master

Краски Artist



ПРИМЕНЕНИЕ

	Виниры	Вкладки и накладки	Коронки под нанесение	Коронки полная анатомия
TT (3D Multilayer & White)				
ХИТЫ SHT-ML (3D Multilayer)				
SHT (Preshade & White)				
ST (Preshade & White)				
НОВИНКИ HT+ (White)				

Колпачки

Мост передний
3 ед.

Мост моляры
3 ед.

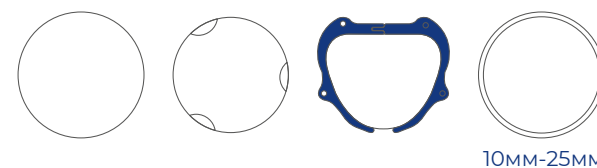
Мост
до 7 ед.

Мост
до 14 ед.

Абатменты




ТТ-МНОГОСЛОЙНЫЕ



ТТ-ML

- Естественные эффекты
- Плавный переход прозрачности, прочности и оттенка
- Быстрая и простая обработка
- Максимальная эффективность и высокая эстетика

Применение

Применение					
					
Виниры	Вкладки и накладки	Коронки под нанесение	Коронки полная анатомия	Колпачки	Мосты передняя группа 3 ед.

Многослойные



TT-ML

- Высокая прозрачность режущего края и реалистичное воспроизведение эмали
- Бионический эффект роста зуба, создаваемый технологией Aconia Vitalization Technology

Характеристики

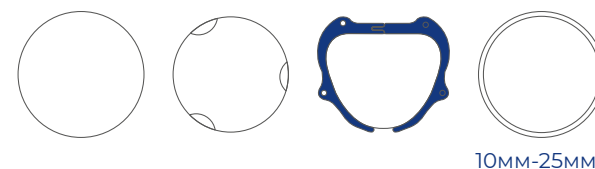
Прочность на изгиб (3 точки)	600-900 МПа
Прозрачность	46-49%
Твердость по Виккерсу HV10	1300±50
Плотность	>3 (г/см ³)
Плотность после спекания	>6.02 (г/см ³)
Химическая растворимость	<50(μг/см ³)
Радиоактивность	<0.1/Бк.г ⁻¹
Трещиностойкость	>3/(МПа.м ^{1/2})
СТЕ	(10.5±0,5)*10 ⁻⁶ К ⁻¹

SHT-МНОГОСЛОЙНЫЕ










SHT-ML

- Плавный переход прочности, прозрачности и оттенка
- Быстрая и простая обработка
- Сбалансированное сочетание прочности и прозрачности
- Наличие 3-х оттенков Bleach
- Увеличенный дентиновый слой 50%, максимально гибкое использование высоты диска



Применение

						
Вкладки и накладки	Коронки под нанесение	Коронки полная анатомия	Колпачки	Мосты передняя группа 3 ед.	Мосты моляры 3 ед.	Мосты 7 ед.

Многослойные



SHT-ML

- Все типы реставраций из одного диска SHT-ML для создания великолепных улыбок

Увеличенный дентинный слой 50%



Режущий край 20%
Градиент 20%

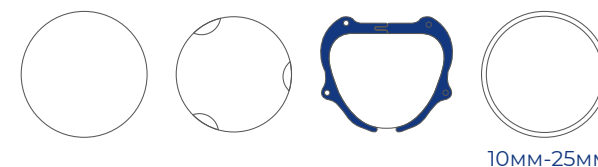
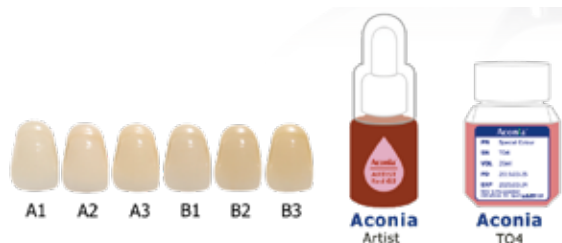
Дентин 50%

Пришеечная область 10%

Характеристики

Прочность на изгиб (3 точки)	900-1100 МПа
Прозрачность	43-46%
Твердость по Виккерсу HV10	1300±50
Плотность	>3 (г/см ³)
Плотность после спекания	>6.02 (г/см ³)
Химическая растворимость	<50(μг/см ³)
Радиоактивность	<0.1/Бк.г ⁻¹
Трещиностойкость	>5/(МПа.м ^{1/2})
СТЕ	(10.5±0,5)*10 ⁻⁶ К ⁻¹








СНТ-ПРЕДОКРАШЕННЫЕ



- Превосходная прочность в сочетании с прозрачностью 46%
- Широкий спектр показаний
- Идеальное воспроизведение оттенка по шкале Vita
- Эффективные и идеальные результаты

Характеристики	
Прочность на изгиб (3 точки)	900-1100 МПа
Прозрачность	43-46%
Твердость по Виккерсу HV10	1300±50
Плотность	>3 (г/см ³)
Плотность после спекания	>6.02 (г/см ³)
Химическая растворимость	<50(μг/см ³)
Радиоактивность	<0.1/Бк.г ⁻¹
Трещиностойкость	>5/(МПа.м ^{1/2})
СТЕ	(10.5±0,5)*10 ⁻⁶ К ⁻¹

Применение

						
Вкладки и накладки	Коронки под нанесение	Коронки полная анатомия	Колпачки	Мосты передняя группа 3 ед.	Мосты моляры 3 ед.	Мосты 7 ед.

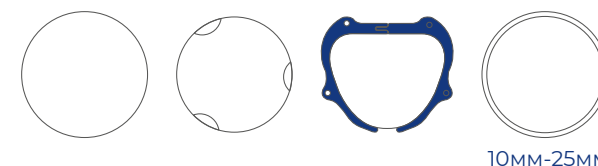
ST-ПРЕДОКРАШЕННЫЕ

Предокрашенные



- Высокая прочность 1250 МПа и идеальная прозрачность
- Широкий спектр показаний: от колпачка до моста с большой протяженностью
- Идеальное воспроизведение оттенка по шкале Vita
- Стабильные и воспроизводимые результаты

Характеристики	
Прочность на изгиб (3 точки)	1250±100 МПа
Прозрачность	43%
Твердость по Виккерсу HV10	1300±50
Плотность	>3 (г/см ³)
Плотность после спекания	>6.02 (г/см ³)
Химическая растворимость	<50(μг/см ³)
Радиоактивность	<0.1/Бк.г ⁻¹
Трещиностойкость	>5.5/(МПа.м ^{1/2})
СТЕ	(10.5±0.5)*10 ⁻⁶ К ⁻¹



Применение

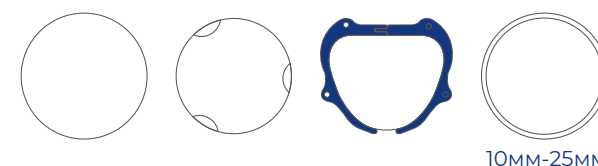
Вкладки и накладки	Коронки полная анатомия	Колпачки	Мосты передняя группа 3 ед.	Мосты моляры 3 ед.	Мосты 7 ед.	Мосты 14 ед.

TT - БЕЛЫЕ



- Профессиональные решения для белоснежной улыбки
- Наивысшая прозрачность 49%
- Прекрасная основа для индивидуальной реставрации
- Эстетичная и высокопрочная альтернатива дисиликату лития

Характеристики	
Прочность на изгиб (3 точки)	>700 МПа
Прозрачность	49%
Твердость по Виккерсу HV10	1300±50
Плотность	>3 (г/см ³)
Плотность после спекания	>6.02 (г/см ³)
Химическая растворимость	<50(μг/см ³)
Радиоактивность	<0.1/Бк.г ⁻¹
Трещиностойкость	>3/(МПа.м ^{1/2})
СТЕ	(10.5±0,5)*10 ⁻⁶ К ⁻¹



Применение

					
Виниры	Вкладки и накладки	Коронки под нанесение	Коронки полная анатомия	Колпачки	Мосты передняя группа 3 ед.

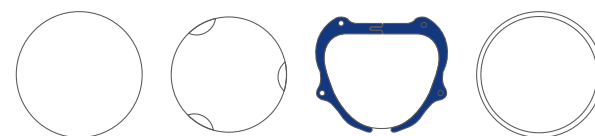
SHT

Белые



- Превосходная прозрачность 46%
- Высокая прочность и долговечность
- Широкий спектр показаний
- Легкая и быстрая окраска

Характеристики	
Прочность на изгиб (3 точки)	1000±100 МПа
Прозрачность	46%
Твердость по Виккерсу HV10	1300±50
Плотность	>3 (г/см ³)
Плотность после спекания	>6.02 (г/см ³)
Химическая растворимость	<50(μг/см ³)
Радиоактивность	<0.1/Бк.г ⁻¹
Трещиностойкость	>5/(МПа.м ^{1/2})
СТЕ	(10.5±0,5)*10 ⁻⁶ К ⁻¹



10мм-25мм

Применение

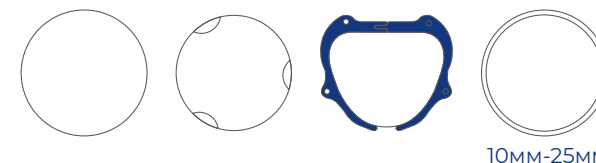
Вкладки и накладки	Коронки под нанесение	Коронки полная анатомия	Колпачки	Мосты передняя группа 3 ед.	Мосты моляры 3 ед.	Мосты 7 ед.

ST - БЕЛЫЕ










- Прочный и легко фрезеруемый
- Хорошая прозрачность и высокая прочность 1250 МПа
- Широкие показания от колпачка до моста
- Простая и быстрая окраска

Характеристики	
Прочность на изгиб (3 точки)	1250±100 МПа
Прозрачность	43%
Твердость по Виккерсу HV10	1300±50
Плотность	>3 (г/см ³)
Плотность после спекания	>6.02 (г/см ³)
Химическая растворимость	<50(μг/см ³)
Радиоактивность	<0.1/Бк.г ⁻¹
Трещиностойкость	>5.5/(МПа.м ^{1/2})
СТЕ	(10.5±0,5)*10 ⁻⁶ К ⁻¹



Применение

						
Вкладки и накладки	Коронки полная анатомия	Колпачки	Мосты передняя группа 3 ед.	Мосты моляры 3 ед.	Мосты 7 ед.	Мосты 14 ед.

HT+

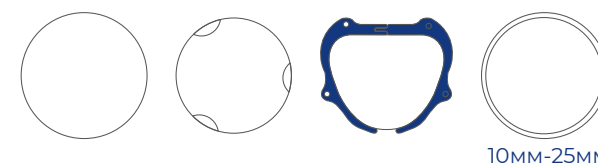
Белые



- Великолепная прочность 1400 МПа обеспечивает высокий уровень безопасности процесса
- Простая облицовка и индивидуализация
- Лучший вариант для колпачков и абатментов

Характеристики

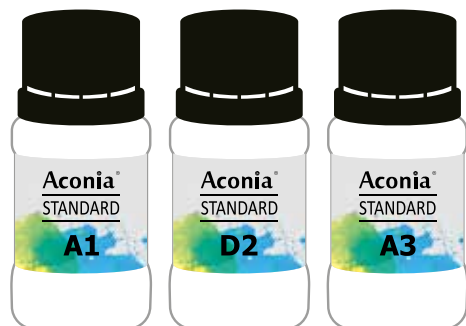
Прочность на изгиб (3 точки)	>1400 МПа
Прозрачность	42%
Твердость по Виккерсу HV10	1300±50
Плотность	>3 (г/см ³)
Плотность после спекания	>6.02 (г/см ³)
Химическая растворимость	<50(μг/см ³)
Радиоактивность	<0.1/Бк.г ⁻¹
Трещиностойкость	>9/(МПа.м ^{1/2})
СТЕ	(10.5±0,5)*10 ⁻⁶ К ⁻¹



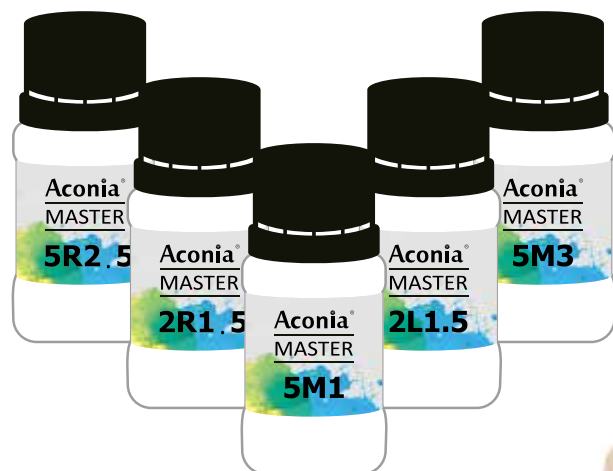
Применение

Вкладки и накладки	Коронки полная анатомия	Колпачки	Мосты передняя группа 3 ед.	Мосты моляры 3 ед.	Мосты 7 ед.	Мосты 14 ед.	Абатменты

STANDARD & MASTER



50 мл



50 мл

STANDARD

- Точно соответствует расцветке VITA classic 16 оттенков
- Подходит для погружной окраски и нанесения кистью
- Быстрое окрашивание и отсутствие разницы в цвете между соседними коронками
- Идеальные результаты при нанесении на белые заготовки Aconia с помощью технологии Aconia Coloring Technology



A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4

MASTER

- Точно соответствует расцветке VITA 3D-Master 26 оттенков
- Подходит для погружной окраски и нанесения кистью
- Быстрое окрашивание и отсутствие разницы в цвете между соседними коронками
- Идеальные результаты при нанесении на белые заготовки Aconia с помощью технологии Aconia Coloring Technology



1M1 1M2 2L1.5 2L2.5 2M1 2M2 2M3 2R1.5 2R2.5 3L1.5 3L2.5 3M1 3M2 3M3 3R1.5 3R2.5 4L1.5 4L2.5 4M1 4M2 4M3 4R1.5 4R2.5 5M1 5M2 5M3

ARTIST



- Создание естественной эстетики
- Воспроизведение редких и особых цветов
- Имитация естественных эффектов
- Индивидуальная подборка оттенков и цветов
- Процесс окрашивания без подготовки и смешивания
- Идеальный результат при нанесении на диски Aconia



Специальные цвета

Яркость



Натуральная десна



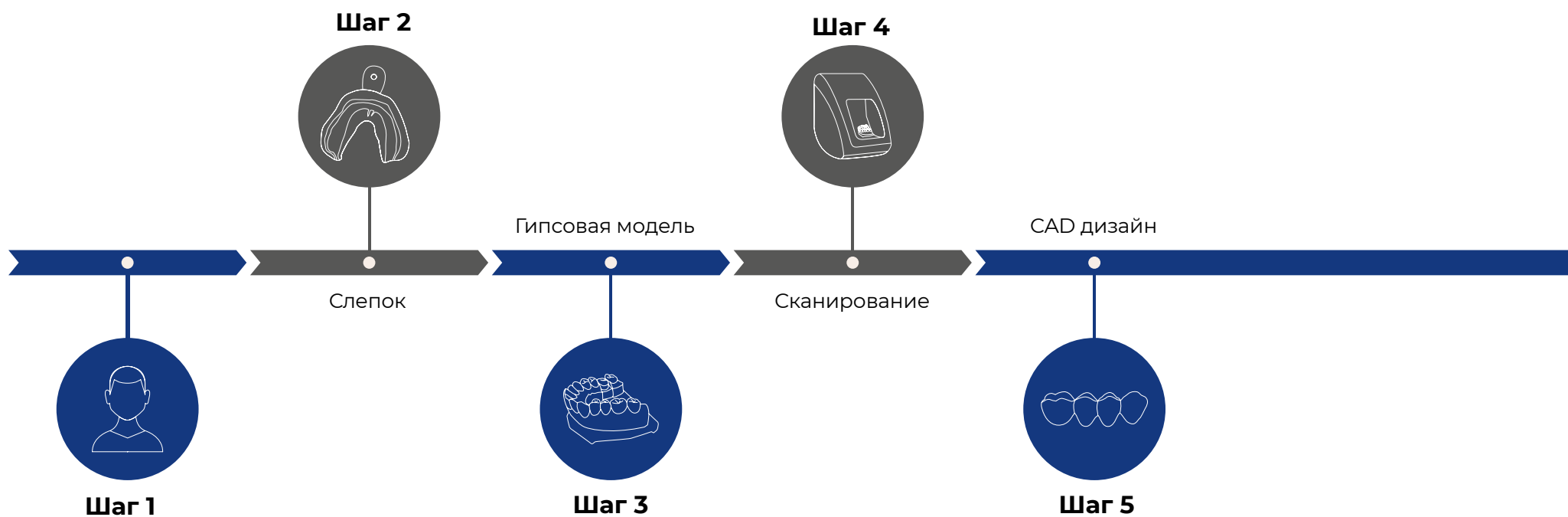
Прозрачность



Спец. цвета



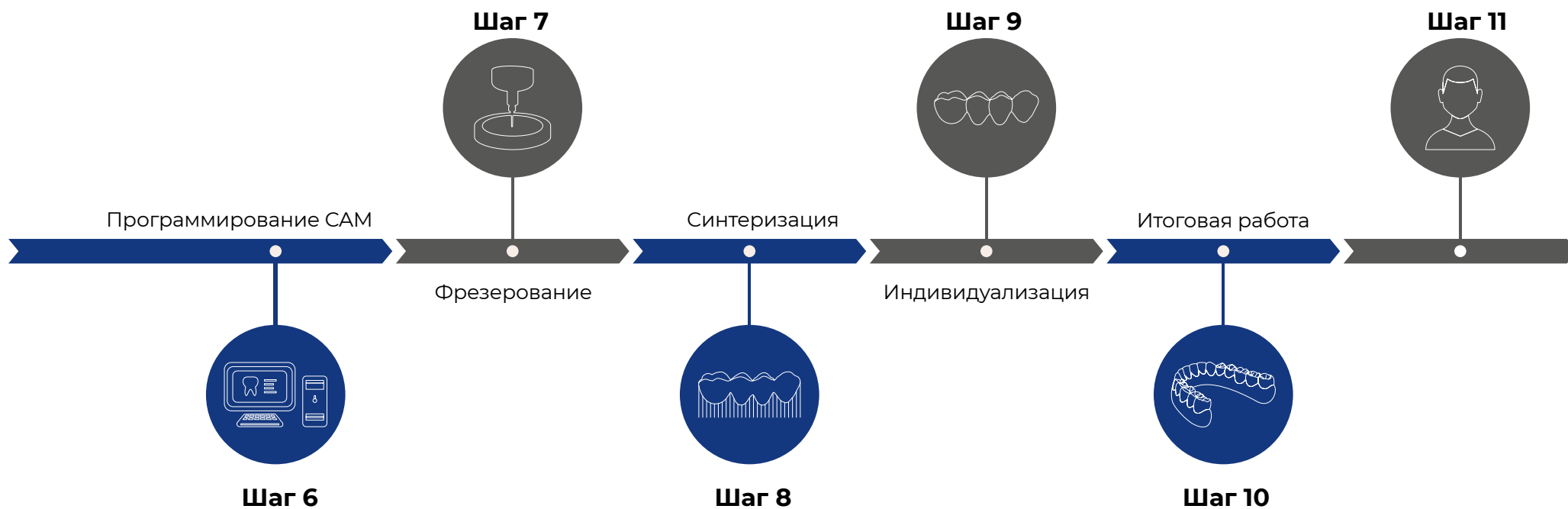
CAD/CAM РЕШЕНИЯ





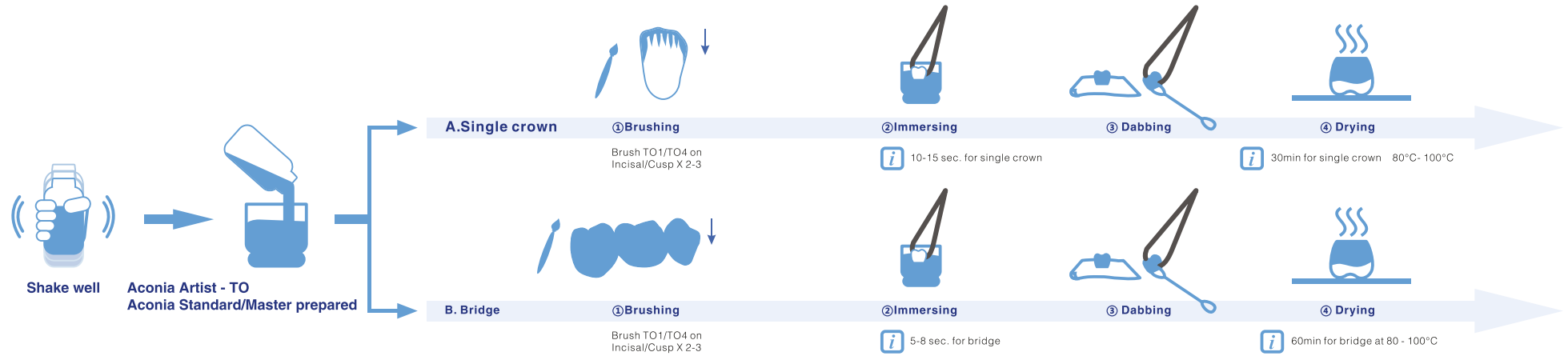
Технология создания идеальной улыбки

Компания Besmile, специализирующаяся на производстве циркониевых блоков для стоматологических CAD/CAM решений, использует свои технологии и надежные продукты для того, чтобы зубные техники и стоматологи по всему миру создавали прекрасные улыбки своим пациентам.



Fast Coloring Technique

Methods to avoid pontics discoloration:
 Method 1. Decrease the immersing time to 5 sec.
 Method 2. Brush diluent before immersing.



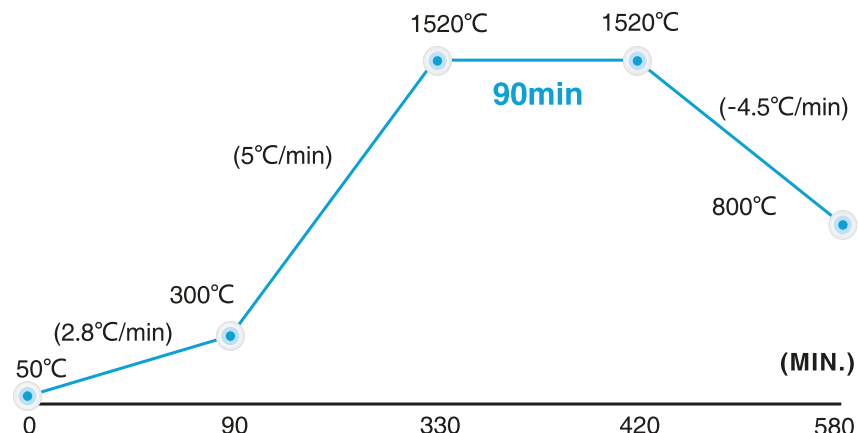
Immersing time can be modified according to the wall thickness of the restorations.

Aesthetics Coloring Technique



The coloring skills will be enhanced with the experience accumulation of dental technicians.

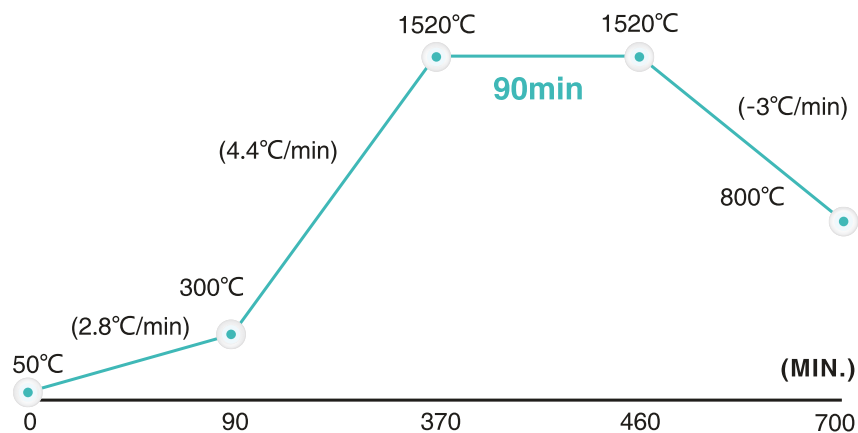
СИНТЕРИЗАЦИЯ



Aconia® HT+ ST(preshade) SHT(preshade) TT-ML SHT-ML Sintering Parameters

Applied to single unit and bridges under 7 units(1-7units)

Step	Initial Temp.	Rate	Final Temp.	Time
1	50°C	2.8°C/min	300°C	90min
2	300°C	5°C/min	1520°C	240min
3	1520°C	Holding	1520°C	90min
4	1520°C	- 4.5°C/min	800°C	160min
5	800	Natural cooling		



Aconia® Bridge - HT+ ST(preshade) Sintering Parameters

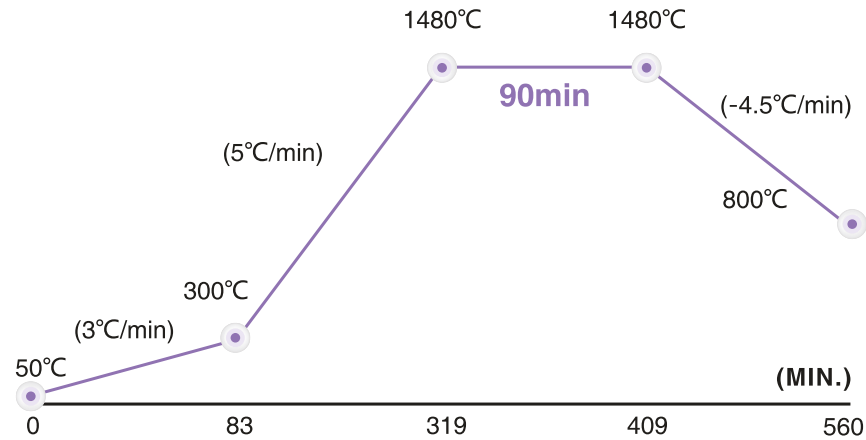
Applied to bridges above 7 units(>7units)

Step	Initial Temp.	Rate	Final Temp.	Time
1	50°C	2.8°C/min	300°C	90min
2	300°C	4.5°C/min	1520°C	280min
3	1520°C	Holding	1520°C	90min
4	1520°C	- 3°C/min	800°C	240min
5	800	Natural cooling		

long span bridges should be sintered with sintering frame



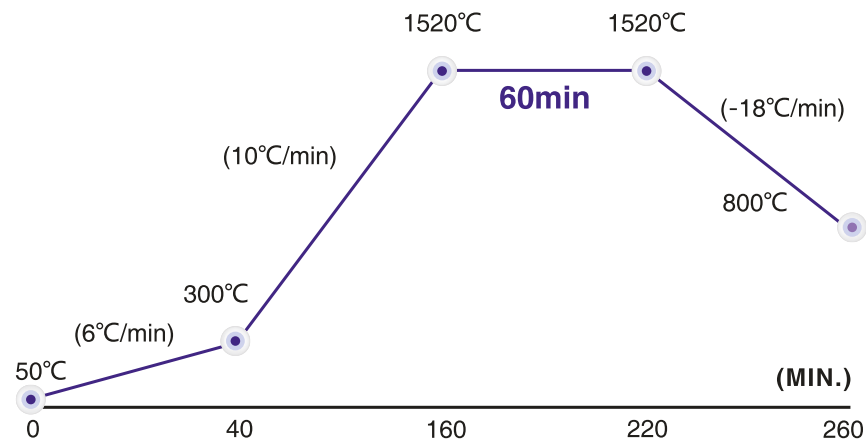
A. Sintering can take place in all common dental sintering furnaces which are approved for the sintering of restorations made of zirconium dioxide.



Aconia® TT Sintering Parameters

Applied to single unit and bridges under 3 units(1-3units)

Step	Initial Temp.	Rate	Final Temp.	Time
1	50°C	3°C/min	300°C	83min
2	300°C	5°C/min	1480°C	236min
3	1480°C	Holding	1480°C	90min
4	1480°C	- 4.5°C/min	800°C	151min
5	800	Natural cooling		



Aconia® Fast Sintering Parameters

Applied to HT+ ST(preshade) SHT(preshade) TT-ML SHT-ML under 3 units(1-3units)

Step	Initial Temp.	Rate	Final Temp.	Time
1	50°C	6°C/min	300°C	40min
2	300°C	10°C/min	1520°C	120min
3	1520°C	Holding	1520°C	60min
4	1520°C	- 18°C/min	800°C	40min
5	800	Natural cooling		

B. It has been proved that above curves lead to the best outcome of Aconia®, and sintering programs also can be adjusted according to the specific situations, and different furnaces.

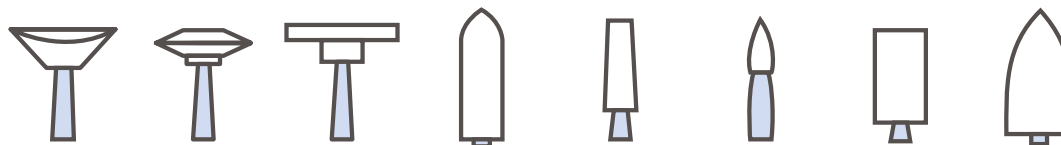
C. Please clean the furnace regularly.

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА



Grinding is not recommended after sintering, if it is inevitable, please follow the tips as below:

① Professional dental zirconia grinding instrument



② Cooling is crucial during polishing

③ Grinding with a light pressure by a single direction

④ Grinding speed 20,000-25,000 r/m

⑤ No grinding inside the crown

ООО «Стоматорг» –
эксклюзивный дистрибьютор Asonia в России

Центральный офис

117485 г. Москва,
ул. Профсоюзная, 88/20

Офисно-складской комплекс

108814, г. Москва, пос. Сосенское,
д. Николо-Хованское, д. 1017, стр.1

Розничный отдел:

zakaz@stomatorg.ru
+7(495) 620-97-34

Оптовый отдел:

opt_dep@stomatorg.ru
+7(495) 620-97-32

www.stomatorg.ru
shop.stomatorg.ru



www.bsmdental.com